



A fém korrózióvédelme

A legmegfelelőbb védelmi rendszer kiválasztását hozzá kell igazítani az üzemeltetés feltételeihez, és hogy a kiválasztott szer időtálló legyen, tiszteletben kell tartani a bevonat felvitelének a technológiáját is.

A bevonat felvitelének technológiáján azt értjük, hogy a munka kivitelezője tartja magát a használati utasításhoz. Fontos megjegyezni egy dolgot, a felület előkészítését, a felvitel hőfokát, a nedves és a száraz film vastagságát, a rétegek számát, azaz a száraz film végleges vastagságát, a szárítás időtartamát, két réteg közötti száradás időtartamát, az higítószer minőségét stb.

Amennyiben javítást, vagy más eljárást végzünk, már előzőleg kezelt fémfelületen, egy próbát kell elvégezni, és csak akkor fogadjuk el a bevonó szert, ha a régi és az új szer kombinációja megfelel. Amennyiben a régi bevonatot teljesen eltávolítjuk, az eljárást úgy végezzük el, mint az új szerkezeteknél. A sikeres bevonat alkalmazása a jól kiválasztott terméktől függ tovább a helyes alkalmazástól, ami alatt azt értjük, hogy előkészítettük a felületet, betartottuk a gyártó utasítását, mégpedig ügyeltünk a felvitel feltételeire, mint pl. kerülni kell a felület nedvességét, a levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot, a felület hőfoka ne legyen 5°C alatt, ne legyen piszkos a felület, stb.



Alkid bevonatú védőréteg (olajfesték-hígító alapon)

Összetevők:

- Alkid fém-alapfesték
- Colorton univerzális zománclakk

Ezt a védőréteget fémszerkezetek, silók, építőipari és mezőgazdasági gépek kültéri használatánál alkalmazzuk. A védelmi ajánlat: 2 rétegben felvitt alapfesték 40 mikron vastagságú száraz film, 2 rétegben felvitt alkid ipari zománclakk 35-45 mikron vastagságú száraz film.

Általános korróziógátló alapozó, fém és fa felületekre - Felhasználás: korrózió védő alapozó, fém és fa felületekre alkalmazható mint: acélszerkezetek, kapuk, kerítések, laméria, kerti bútor stb. Leírás: alkyd gyanta, pigmentek, töltőanyagok, adalékok, lakbenzin. Szín: vörös, szürke, fehér vagy rendelet által. Felvitel: A festéket alaposan kavargatjuk fel. A felvitel ecsettel, hengerrel vagy szórópisztollyal javasolt. A felületről a rozsdát távolítani, lecsiszolni és zsirtalanítani. Használati feltételek: megengedett levegő, felület és festék hőmérséklete 5 és 35°C között. Tapintás száraz: 8-12 óra; teljesen átkeményedik: 48 óra 20°C hőmérsékleten és 65% relatív páratartalomnál. Bevonat rendszer tulajdonságai: a fém vagy fa felületet 1-2 réteg alapozóval vonjuk át, száradás után 1-2 réteg átvonó festékkel, Colorton magassfényű zománccal festjük a felületet. A rendszer fényes, időjárásálló és rugalmas bevonatot biztosít.

Colorton univerzális zománclakk - COLORTON univerzális zománc kül- és beltéri, fa- és fém felületek fedésére szolgál. A felületet előzetesen alapozóval kezeljük, majd 24 óra száradás után felhordjuk a zománc fedőfestéket ecsettel, hengerrel, vagy szórópisztollyal. A festék felhasználásra kész, hígítás nem javasolt. A használt szerszámok tisztításához használunk ipari szintetikus hígítót. Száradás: 8-12 óra, mozdítható: 24 óra után, 20°C és 70% levegő páratartalomnál. Kiadósság: 0,125 – 0,140 kg/m² 40 mikron száraz filmvastagságnál





Gyors száradó védőréteg (modifikált alkid bevonatok)

Összetevők:

- Gyors száradó fém-alapszín BS
- Gyors száradó ipari zománclakk BS, RAL színekártya

Ajánljuk az acél szerkezeteknél, mezőgazdasági és építőipari gépeknél kültéri használat esetén. Ajánlunk 2 réteg gyors száradó alapfestéket (BS), hozzávetőlegesen 40 mikron vastagságú száraz filmet, és 2 réteg befejező, azaz gyorszáradó zománclakkot (BS), szintén hozzávetőleges vastagságút. Ezt a védőréteget jellemzi a bevonat keménysége és a gyors száradás, ami kihat a termék választására. Ez a rendszer, cca 240micron rétegvastagságú, megfelel SRPS ISO 12944 szabványnak, a C3-hosszantartú, min 15 év.

Koroziógátló alapozó BS- gyorsanzsáradó. Felhasználás: Korrózió gátló alapozó fém felületekre alkalmazható, például mezőgépek, acélszerkezetek, kapuk, kerítések stb. Leírás: szintetikus kötőanyag, pigmentek, cinkfoszfát antirozsda pigment, töltőanyagok, adalékok és oldószer. Szín: vörös, szürke vagy más szín rendelést által. Felület előkészítése: eltávolítsuk a rozsdát csiszolással és köszörüléssel, vagy drótkéfével az ISO8501-1 SA 2 ½ St3 szerint, zsirtalanítjuk a felületet, amelynek felvitel előtt száraznak és tisztának kell lennie. Felvitel: A festéket alaposan kavargatjuk fel. A felvitel ecsettel, hengerrel vagy szórópisztollyal javasolt. A szerszámot ipari hígítóval moshatjuk. Használati feltételek: megengedett levegő, felület és festék hőmérséklet 5 és 35°C között, relatív levegő páratartalom max 70%. -száradás: (20°C) -tapintás száraz: 1 óra; - teljesen átkeményedik: 48 óra-átfesthető: 30 perctől 3 óráig, vagy 24 óra múlva, 40 mikron filmvastagságánál, befejező réteg: gyorsanzsáradó vagy alkid zománc 1 vagy 2 rétegben Tárolás: zárt dobozban 24 hónap a gyártási időponttól, jól szellőző és fénytől védett helyen 5-35°C hőmérsékleten.

Zománc BS – gyorsanzsáradó. Felhasználás: Az ipari zománc elsősorban kültéri fém felületek védelmére lett kifejlesztve, például mezőgazdasági gépek, acélszerkezetek stb. Összetétel: Szintetikus kötőanyag, pigmentek, adalékok és oldószer. Szín: Teljes RAL színskála, vagy minta alapján. Felvitel: Az alapozó felvitele után, ecsettel, hengerrel vagy szórópisztollyal. Felhordásnál ipari hígítót használunk. Felhasználási feltételek: Megengedett levegő, felület, és festék hőmérséklet 5 és 35°C között, relatív levegő páratartalom maximum 70%. száradás: (20 °C és 65 % relatív páratartalomnál), tapintás száraz: 1 -2 óra átfesthető: 30 perctől 3 óráig, vagy 48 óra múlva, 40 mikron filmvastagságánál, teljesen átkeményedik: 48 óra után Tárolás: Zárt dobozban 36 hónap a gyártási időponttól, jó szellőzésű, és fénytől védett helyen 5-35°C hőmérsékleten





Nitro bevonatú védőréteg

Összetevők:

- Nitro alapú fémpfesték
- Nitro zománclakk

Ajánljuk az acél szerkezetekhez, felszerelésekhez, melyek nincsenek huzamosabb ideig kültérben. Jellemző rá a gyors száradás és a keménység. Ajánlunk 2 réteg 30-40 mikron vastagságú száraz filmet, nitro alapfestéket és 2 réteg 30-40 mikron vastagságú Nitro zománc száraz filmet.

Nitro alapozó fémre. Felhasználás: alapozó bevonat belső és külső fémfelületekre, acélszerkezetekre stb. Mint fedőbevonat a nitro alapozóra megfelel a nitrozománc, gyorszáradó ipari zománc, vagy másféle alkid fedő bevonat. Összetétel: nitroceluloza, szintetikus kötőanyag, szerves és szervtelen pigmentek, adalékok és oldószerek Színárnyalatok: vörös, szürke és fekete Felhordás: ecsettel, hengerrel vagy szórással, előzőleg előkészített és zsirtalanított fém felületre, 30 – 50 my réteg vastagsága. Higitás: nitrohogítóval 10-25 %. 10-20 perc után a felület száraz és lehető felhordani a következő réteget.

Nitro zománc. Felhasználás: fedő bevonat az acél szerkezeték és más fém termékek bevonására. Összetétel: nitroceluloza, szintetikus gyanta, szerves és szervtelen pigmentek, adalékok és oldószerek. Színárnyalatok: RAL szinkártya szerint Felhordás: 1-2 rétegben ecsettel, hengerrel vagy szórással, az alapozóval átfestett fém felületre Száradás 20°C hőmérsékleten és relativ levegőnedv 65% Tapintásszáraz max 1 óra, következő rétegnek 2 óra



Epoxy bevonatok

Kiváló tapadásuk van többféle fémfelületre: acél, horgányzott acél, alumínium, réz stb. Azokra a fém felületekre használjuk ahol magas nedvesség, ipari légtér létezik. Javasoljuk a következő rendszerekben: epoxy/epoxy rendszer, epoxy/poliuretán és epoxy/alkyd rendszer. Az epoxy bevonatok kitűnő mechanikai és vegyi fentartást biztosítanak, mégpedig: víz, savak, lugok, ipari gőzök, olajok, zsirok, üzemanyagok szemben. A hatásoktól függve választjuk a rendszert: alapozó, közbenréteg és zománc.

Hemipoks Shop primer 2K-epoxy alapozó. Hemipoks shop primer-2K egy kétkomponensű, epoxi alapozó festék. Felhasználás: ipari légtérben igénybevett acélszerkezetek korrózióvédelmére szolgál. Kiváló tapadás többféle fémfelületre: acél, horgányzott acél, alumínium, réz stb. Alapozónként használhatjuk a következő rendszerekben: epoxy rendszer, epoxy/poliuretán. Felület előkészítés: Alaposan távolítsuk el az olajat, zsírt és a rozsdát, az egész felületet zsirtalanítsuk vagy szemcseszórjuk Sa 2½ fokozatig. Más fémek és könnyű ötvözetek: Alaposan mossa le és távolítsuk el minden szennyeződést. Javasolt száraz réteg vastagság 20 - 30 mikron. Megfelel az ideiglenes felületek védelmére az üzemi feldolgozás és raktározás folyamatában. Fedő bevonatok mint alkíd, nitró, epoxy vagy poliuretán zománcok rávihetők már 30 perc száradás után, és ezzel a rendszerrel egy tartós korrózió gátló réteget biztosítottunk. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk. Hemopox hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemipoks 2K komponens B.

Hemipox premaz 2K miox - epoksi bevonat Miox Hemipoks epoxy bevonat-2K Miox egy kétkomponensű, epoxi alapozó festék. Erős, rozsdagátló magas vastagságú bevonatot képez. Felhasználás: ipari légtérben igénybevett acélszerkezetek tartós korrózióvédelmére szolgál, mezőgépek, hajók, csónakok, tartályok stb. Az antirozsdá elemeknek (Zn foszfát és miox) köszönhetően hosszú távú rozsdamentes védelmet garantál. Kiváló tapadás többféle fémfelületre: acél, horgányzott acél, alumínium, réz stb. Alapozónként használhatjuk a következő rendszerekben: epoxy rendszer, epoxy/poliuretán. Felület előkészítés: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb, szemcseszórás Sa 2½ fokozatig. Más fémek és könnyű ötvözetek: Alaposan mossa le és távolítsuk el minden savas szennyeződést. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Tixotróp tulajdonsága miatt lehetőség van igen vastag rétegvastagságra (80-160 mikron) 2 rétegben. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk Hemopox hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemipoks 2K komponens B.

Hemipoks osnovni DB 2K - epoxy alapozó vastag Hemipoks alapozó DB-2K egy kétkomponensű, epoxi alapozó festék. Erős, rozsdagátló magas vastagságú bevonatot képez. Felhasználás: ipari légtérben igénybevett acélszerkezetek tartós korrózióvédelmére szolgál, mezőgépek, hajók, csónakok, tartályok stb. Leírás: módosított epoxygyanta, cinkfoszfát, töltőanyag, adalékok és oldószer. Színek: szürke, vörös, fehér. Kiváló tapadás többféle fémfelületre: acél, horgányzott acél, alumínium, réz stb. Azokra a fém felületekre használjuk ahol magas nedvesség, ipari légtér létezik. Alapozónként használjuk a következő rendszerekben: epoxy rendszer, epoxy/poliuretán és epoxy/alkyd. Felület előkészítés: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb, szemcseszórás Sa 2½ fokozatig. Más fémek és könnyű ötvözetek: Alaposan mossa le és távolítsuk el minden savas szennyeződést. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Tixotróp tulajdonsága miatt lehetőség van igen vastag rétegvastagságra (100-160 mikron) 2 rétegben. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk. Hemopox hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemipoks 2K komponens B.

Hemipoks 2K zománc Hemipox 2K zománc egy kétkomponensű magas vastagságú réteget alakító epoxi festék, amely mint közbenső vagy átvonó réteg az epoxy rendszereknél a közepes vagy erős korróziós környezetekben felhasználható. Leírás: Módosított epoxy gyanta, pigmentek, cink-foszfát, töltőanyagok, adalékok és oldószerek. Színek: RAL színárnyalatok. Megjelenés: Selyemfényű felület. Felvitel: Száraz Hemipox korróziógátló rétegre vagy Hemipox cinkporos alapozó rétegre felhordjuk ecsettel, hengerrel, szórással vagy airless berendezéssel. Magas szárazanyag tartalma miatt 1-2 rétegben lehető 120-160 mikronos száraz filmvastagságot elérni. Egyrétegű alapozó és fedőfestékként is felhasználható. Hígítás: 5-10 % Hemipox hígítóval, a céltől és a feviteli módtól függően. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk. Felhordási hőmérséklet: 10 - 35°C. Száradási idő: 8-10 óra után tapintás száraz, átfesthető min 12 óra, max 3 nap után csiszolás nélkül.



Epoxi kátrány védőréteg

Össztevők:

Epoxi alapozó cinkporos

Epoxi kátrány bevonat

Eszt a védőréteget kimondottan agresszív kültér esetében ajánljuk (hidak, konténerek, ponton részek, vízi járművek) Ajánlunk 1 réteg cinkporos alapú száraz filmet, 3 réteg Hemipox epoxi-kátrányt, 3x 80 mikron vastagságú száraz filmet. Ez a védőréteg megfelel a SRPS ISO 12944 C4 szabványnak, hosszantartó, min 15 év.

Hemipoks Zn prah 2K / epoxy Zn-poros 2K Hemipoks Zn-poros 2K, egy kétkomponensű, epoxi alapozó festék. Erős, rozsdagátló bevonatot képez, elsősorban a magas cink por tartalomnak köszönhetően, ahol galván védőrendszer alakul. Felhasználás: ipari légtérben igénybevett acél, horgányzott és hegesztett felületek tartós korrózió gátlására szolgál, elsősorban hidakra, hajókra, csónakokra, tartályokra, kontainerekre stb. Leírás: módosított epoxygyanta, cink por, cinkfoszfát, töltőanyag, adalékok és oldószer. Felület előkészítés: Alaposan távolítsa el az olajat, rozsdát és zsírt stb, szemcseszórás Sa 2½ fokozatig. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, min: 10°C. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Javasolt rétegvastagság 30 - 40 micron. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint higitjuk Hemipox higitóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemipoks 2K komponens B. Megjelenés: szürke színű. Száradási idő: tapintás száraz 1 óra, telyessen 7 nap, atvonható már 30 perc mulva Fedőréteggként epoxy kátrány mellet még alkid, epoxy vagy poliuretán zomanc javasolt.

Hemipoks Katran-epoxi 2K / epoxi-kátrány Egy kétkomponensű, epoxi festék. Erős, rozsdagátló magas vastagságú bevonatot képez. Felhasználás: nedves légtérben igénybevett acél felületek tartós korrózió gátlására szolgál, elsősorban hidakra, teherhajókra, csónakokra, kontainerekre stb. Leírás: módosított epoxygyanta, kátrány, antirozsda pigmentek, töltőanyag, adalékok és oldószer stb. Megjelenés: fekete vagy sötétszürke A és B komponenset, (térhálósító Hemipox 2K komponens B) összekeverjük a címkén megadott keverési viszonyban, szükség szerint 5 - 15 % -ig higitjuk Hemipox higitóval. Felhordási hőmérséklet: +10 to +35°C-ig Felhordás: ecsttel, hengerel vagy légmentes – airless szórással, előzőleg átfestett felületre Hemipox alapozóval vagy Hemipox Zn poros alapozóval. Rétegvastagság: 2 bevonatnál összesen 200 – 240 micron. Száradás: tapintás száraz 6 – 8 órán belül, teljessen 7 – 14 napig, következő rétegre 24 óra, max 3 nap





Epoxi-poliuretán védőréteg

Ajánlott:

Epoxi alapozó, 80 mikron vastagságú száraz film
 Epoxi filer -2 közbenső réteg, 2x80 mikron vastagságú száraz film
 Poliuretán zománc fedőréteg, 80 mikron vastagságú száraz film

Ez a védőréteg megfelel a SRPS ISO 12944 C4 standardnak, hosszantartó, 15 év.

Hemipoks korróziógátló alapozó 2K Felhasználás: ipari légtérben igénybevett acélszerkezetek tartós korrózióvédelmére szolgál, mezőgepek, hajók, csónakok, tartályok stb. Leírás: módosított epoxygyanta, cinkfoszfát, töltőanyag, adalékok és oldószer. Színek: szürke, vörös, fehér. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Tixotróp tulajdonsága miatt lehetőség van igen vastag rétegvastagságra (100-160 mikron) 2 rétegben. Száraz alpozóra javasolt Hemipox fillert, Hemipox zománcot, Hemidur M 2K zománcot vagy Gyorszáradó zománcot rávinni. Használati feltételek: megengedett levegő, felület és festék hőmérséklete 5 és 35°C között. Relatív páratartalom max 70%. Keverési viszony a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, hígítás Hemipox hígítóval 5-15%, Feldolgozási idő: 4 óra (20°C), Száradás: tapintás száraz: 4 óra (20°C); mozdítható: 24 óra, átfesthető: min. 6 óra, max. 48 óra.

Hemipoks filer 2K egy kétkomponensű, epoxi közbenső réteg. Erős, rozsdagátló magas vastagságú bevonatot képez. Használhatjuk a következő rendszerekben: epoxy rendszer, epoxy/poliuretán. Leírás: módosított epoxygyanta, pigmentek, töltőanyag, adalékok és oldószer. Fém atvonáson kívül a beton festésére is használhatjuk. A felületnek tisztának és zsírtalannak kell lennie. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C. Zárt tereknel megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Tixotróp tulajdonsága miatt lehetőség van igen vastag rétegvastagságra (100-160 mikron) 2 rétegben. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk Hemipox hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemipoks 2K komponens B. Felhasználási idő 4 óra; Száradás: tapintás száraz: 4 óra, mozdítható 24 óra, átfesthető 6 óra után, max 48 óra csiszolás nélkül. Erre a rétegre a következő bevonatok javasoltak, attól függve milyen légkörben fog lenni a befestett termék: alkid, epoxy vagy poliuretán zománc.

Hemidur M 2K zománc egy kétkomponensű időjárásálló festék akril-izocianát gyanta alapon. Felhasználás: kültéri fémfelületek lefestésére mint mezőgepek, teherautok, potkocsik, acélszerkezetek ipari légtérben. Kitűnő korróziógátló bevonat, gyakorlatilag Hemidur M 2K alapozó, vagy epoxy cinkfoszfatos 2K alapozó után használjuk. Az alapozóval befestet felület száraz és portalan legyen, javasolt a csiszolás. Különleges nagy kopásállóságot és fényes felületet biztosít. Leírás: akril -izocianát gyanta, uv - sugárzásálló pigmentek, szpecialis adalékok és oldószerek. Színek: a RAL - szinkártya vagy minta által. Felvitel: A és B komponenset 2:1 viszonyban alaposan összekeverjük, szórópisztolyal vagy ecsettel felhordjuk 2 rétegben 5-15% hígítással Hemidur hígítóval. A keveréket max. 6 órán belül fel kel használni. Szárazfilmvastagsága 40-80 mikron Használati feltételek: megengedett levegő, felület és festék hőmérséklete 10 és 35°C között. Relatív páratartalom max 70%. - száradás: (20°/50%RV)- tapintás száraz: 4-6 óra, mozdítható: min 12 óra, átfesthető: 12- 48 óra, teljessen átkeményedik 7 nap - megjelenés: fényes felület. Hígítás: Hemidur hígítóval; Térhálósító Hemidur 2K komponens B.



Hemidur M 2K Poliuretán bevonatok

Hemidur M alapozó 2K Hemidur M alapozó egy kétkomponensű időjárásálló festék. Felhasználás: kültéri fémfelületek lefestésére mint mezőgépek, teherautók, potkocsik, hajók, csónakok, tartályok, ipari légtérben, igénybevett acélszerkezetek tartós korrózióvédelmére szolgál. Leírás: módosított akril-izocianát gyanta, pigmentek, speciális adalékok, töltőanyag és oldószer. Alapozónként használjuk a következő rendszerekben: poliuretán/ poliuretán és poliuretán / alkid. Felület előkészítés: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb, szemcseporás Sa 2½ fokozatig. Más fémek és könnyű ötvözetek: alaposan mossa le és távolítsa el minden savas szennyeződést. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C. Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk Hemidur hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemidur 2K komponens B. A keveréket max. 6 órán belül fel kell használni. Szárazfilmvastagsága 40-80 mikron, 1-2 rétegben. Száradás: (20°/50%RV)- tapintás száraz: 4-6 óra, mozdítható: min 12 óra, átfesthető: 12- 48 óra, teljessen átkeményedik 7 nap. Max Szárazfilmvastagsága 80 mikron.

Hemidur M filer 2K egy kétkomponensű, közbenső réteg . Erős, rozsdagátló magas vastagságú bevonatot képez. Használhatjuk a következő rendszerekben: poliuretán/poliuretán, poliuretán/alkid. Leírás: acryl- izocianát gyanta, pigmentek, töltőanyag, adalékok és oldószer. A felületnek tisztának és zsírtalannak kell lennie. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C. Zárt téreknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Felvitel: előkészítet felületre ecsettel, hengerrel, szórással vagy kétkomponenses "airless" szóróberendezéssel hordjuk fel. Tixotróp tulajdonsága miatt lehetőség van igen vastag rétegvastagságra (80 - 120 mikron) 2 rétegben .Keverési viszony: A komponenset és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint hígítjuk Hemidur hígítóval. Fehordási hőmérséklet: +10 to +35°C ig. Térhálósító Hemidur 2K komponens B. Felhasználási idő: 4 óra. Száradás: tapintás száraz: max 4 óra, mozdítható 24 óra, teljessen átkeményedik 7 nap. Erre a rétegre a következő bevonatok javasoltak, attól függve milyen légkörben lesz a befestett termék: alkid vagy poliuretán zománc.

Hemidur M 2K zománc - selyemfényű - egy kétkomponensű időjárásálló festék akril-izocianát gyanta alapon. Felhasználás: kültéri fémfelületek lefestésére mint mezőgépek, teherautók, potkocsik, acélszerkezetek ipari légtérben. Kötőanyag korrózióálló bevonat, gyakorlatilag Hemidur M 2K alapozó, vagy epoxy cinkfoszfatos 2K alapozó után használjuk. Az alapozóval befestet felület száraz és portalan legyen, javasolt a csiszolás. Különleges nagy kopásállóságot felületet biztosít. Hemidur M selyemfényűt magánybevonatként is használhatunk direkt a fémre, a horgányzott felületekre és többféle műanyag festésére is. Leírás: akril -izocianát gyanta, , uv - sugárzásálló pigmentek, speciális adalékok és oldószerek. Színek: a RAL - szinkártya vagy minta által. Felvitel: A és B komponenset a címkén megadott keverési viszonyban alaposan összekeverjük, szórópisztolyal vagy ecsettel felhordjuk 2 rétegben 5-15% hígítással Hemidur hígítóval. A keveréket max. 6 órán belül fel kell használni. Szárazfilmvastagsága 40-80 mikron. Használati feltételek: megengedett levegő, felület és festék hőmérséklete 10 és 35°C között. Relatív páratartalom max 70%. - száradás: (20°/50%RV)- tapintás száraz: 4-6 óra, mozdítható: max 12 óra, teljessen átkeményedik 7 napos száradás után - megjelenés: selyemfényes felület. Térhálósító Hemidur 2K komponens B.

Hemidur M emajl 2K miox - poliuretán bevonat Hemidur miox 2K poliuretán egy kétkomponensű, acryl -izocianát alapú erős rozsdagátló magas vastagságú bevonat. Felhasználás: ipari légtérben és időjárásnak a befolyására igénybevett acélszerkezetek, mezőgépek, kerítések, hajók tartós korrózióvédelmére szolgál. Az antirozsdá elemeknek (cinkfoszfát és miox - speciális vasliszkunos por) köszönhetően, hosszú távú rozsdamentes védelmet garantál. Leírás: acryl és izocianát gyanta, cinkfoszfát, miox, alumínium pigment, adalékok és oldószer. Az előzőleg Hemipox alapozóval, Hemipox miox alapozóval, vagy Hemidur miox alapozóval atfestet acélfelületeket bevonjuk 1 vagy 2 réteg Hemidur miox poliuretán bevonattal 80- to max 160 micron rétegvastagságban. Hemidur Miox bevonatot felhordhatjuk közvetlen a fémfelületre, alapozó nélkül. Felület előkészítés: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb, szemcseporás Sa 2½ fokozatig. Más fémek és könnyű ötvözetek: alaposan mossa le és távolítsa el minden savas szennyeződést. Száradás: (20°/50%RV)- tapintás száraz: 4-6 óra, mozdítható: min 12 óra, teljessen átkeményedik 7 nap. Felvitel: ecsettel, hengerrel vagy szórással de nagyobb fúvóka atmérettel (2-3 mm). Keverési viszony: A komponenset és a B komponenset - térhálósítót, a címkén megadott keverési viszonyban keverjük, szükség szerint Hemidur hígítóval hígítjuk. Színek: szürke, barna, alumínium szín, fekete

VINIL – ACRYL festék rendszer

Ez a rendszer a következő bevonatból áll össze:
VINIL –ACRYL alapozó, száraz réteg vastagsága 1 x 80 micron
VINIL –ACRYL zománc, száraz réteg vastagsága 2 x 80 micron

Ez a rendszer megelégti a SRPS ISO 1944 szabványt és a C-3 lég korrózió kategóriába (hosszú élettartás, több mint 15 év) tartozik.

VINIL-ACRYL alapozó egy egykomponensű gyorszáradó korrózió gátló bevonat, elsősorban acél és horgányzott felületekre. A Vinil-acryl zománcal egy rendszerben főleg a távvezetékekre, anténa oszlopokra, acélszerkezetekre, mező és más gépekre használjuk. Leírás: Vinil és acryl gyanta, minőséges pigmentek, cinkfoszfát, töltőanyagok, adalékok, oldószer. Színek: szürke, vörös vagy a RAL szinkartya szerint. Felhordás: ecsettel, hengerrel, levegős vagy airless szórással, az előkészített felületre. A felületet zsirtalanítjuk, szemcseszórjuk SA 2 ½ -ig vagy kézzel csiszoljuk ST 3 fokig.. Szükség szerint higitjuk az Ipari higitóval és rávisszük a felületre 1 – 2 rétegben, 80 – 120 micron szárazfilm vastagságban. Felhordási hőmérséklet: 10 - 35°C .Száradási idő: tapintás száraz 30 perc, alaposan száraz 48 óra után

Vinil-acryl fedő bavat egykomponensű gyorszáradó zománc, javasolt elsősorban távvezetők, acélszerkezetek, mezőgép stb bevonására, előzőleg Vinil-acryl alapozóval átfestve. Leírás: Vinil és acryl gyanta, időjárás ellenálló pigmentek, adalékok, oldószer. Színek: RAL szinkártya szerint, vagy minta szerint. Felhordás: ecsettel, hengerrel, léges vagy légmentes szórással, szükség szerint Ipari higitóval higitani. A felület tiszta, zsirtalan, portalan és régi lepergett festék maradék nélkül javasolt. Felhordási hőmérséklet: 10 - 35°C, Száradási idő: tapintás száradás 1 óra, alaposan száraz 48 óra után, 20°C hőmérsékleten



Hemilak – Szintetikus autózománc

Hemilak autózománc egy magassfényű bevonat ami személy és tehergépkocsi, mezőgép és felépítmények festésére használható. Egypigmentes felhasználásra előkészített zománc kivitelben szállítjuk, amelyeket egymásközt keverhetjük megadott viszonyban, és megkapjuk a kívánt színárnyalatokat. Természetesen gyártunk többféle járműnek megfelelő eredeti színárnyalatjukat is. Ezek a bevonatok renkívüli fényvel, magas mechanikus tulajdonságokkal és jó időjárás megállással rendelkeznek. Autoreparatur higitóval kb 10% -al higitjuk, szórásnak megfelelő viszkozitásig. Az előkészített felületre gyorszáradó alapozót, Hemopox 2K alapozót, vagy más megfelelő bevonatot hordunk fel, és csiszolás után 2-3 40 micron szárazfilmvastagságú réteget szórópisztolyal viszünk fel, 10-15 perc száradással a rétegek köszt, vagy legkésőbb 24 óra után. Tapintás száradás 24 óra, teljessen száraz 48 óra után, vagy 30 – 60 perces száradás után 80°C-on.



Különleges bevonatok – direkt a fémre. Gyorszáradó bevonatokat, erős korróziógátló hatással, sokféle fémfelület védelésére használhatjuk, mint mezőgépek, acélszerkezetek, gépek, kapuk, kerítések, lépcsőházak, villanyoszlopok, padok és kerti bútorok. Ezek a bevonatok korróziógátló pigmenteket és speciális adalékokat tartoznak, mivel direkt a rozsdás felületre vihetük rá. Külső és belső felületekre is használhatjuk. Az ipari legterben javsolunk 2 réteget, vagy egy réteg korróziógátló cinkfoszfátos alapozót és 1 réteg Direkt a rozsdára bevonatot. A felületet elő kel készíteni zsirtalanítással, piszok, rozsdá es laza festék távolításával. Következő termékeinket javasoljuk:

Ipari zománc 3az1ben (antirozsdá pasziváló, alapozó, zománc). Főleg az acélszerkezeteknél használjuk, mező meg más gépeknél. Javasoljuk rávinni a felületre 2 rétegben, 120 - 150 micron rétegvastagságban. Felhordási hőmérséklet 5 - 35°C, száradás 2-3 óra után, színek a RAL kártya szerint.

Hamerschlag kalapácslak (direct). Többféle fém felület korrózió elleni védelmére használjuk mint szerkezetek, felszerelések, mezőgépek, villanszkekrények, oszlopok, kerti bútorok stb. Színárnyalatok a gyári színekártya szerint.

Antika 2az1ben Egykomponensű alkyd bevonat fém felületekre ahol a megjelenése régi vas, kovácsfelületre emlékeztet. Kapuk, lépcsőházak, kerítések, kerti bútorok, villanyoszlopok bevonására használjuk. 2-3 rétegben visszük rá a felületre, 150 – 200 micron összes réteg vastagságban. Száraz befestett felületnek fém megjelenése van. Színek a színekártya szerint.



Epoxi-poliuretán védőréteg Epoxi alapozó, Epoxi filer, Poliuretán zománc. Ez a védőréteg megfelel a SRPS ISO 12944 C4 szabványnak, hosszantartó, több mint 15 év.

Epoxi-poliuretán védőréteg Epoxi alapozó, Poliuretán zománc Sósöködkamra 500 óra.

VINIL – ACRYL védőréteg- VINIL –ACRYL alapozó, VINIL –ACRYL zománc. Ez a védőréteg megfelel a SRPS ISO 1944 szabványt és a C-3 lég korrózió kategóriába (hosszú élettartás,több mint15 év) tartozik.

